

## BESCHICHTUNG VON WERKZEUG- U. PRODUKTIONSMASCHINEN



### Allgemein:

Beschichtungssysteme für Werkzeug- und Produktionsmaschinen und Anlagen unterliegen sowohl mechanischen als auch chemischen Belastungen.

Der Einsatz arbeitszeitsparender Strukturlack- und Einschichtsysteme für optisch hochwertige Effekt-Lackierungen bietet in diesem Anwendungsbereich zusätzlich den Vorteil, daß die sonst notwendigen Untergrundvorbehandlungen wie spachteln, füllern oder schleifen entfallen können. Beständigkeit gegen Bohrröle, Lösungsmittel, Säuren und Laugen in Verbindung mit kratz-, stoß- und schlagfester Oberflächenausbildung sind zusätzliche Kriterien für die richtige Auswahl des Lacksystemes in diesem Anwendungsbereich.

### 1K & 2K SYSTEME

BEISPIELE FÜR MÖGLICHE VARIANTEN MIT KONVENTIONELLEN UND WASSER-VERDÜNNBAREN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN

Variante	Grundbeschichtung [GB]		Deckbeschichtung [DB]		TSD
	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	
1	1	1K-Haftgrundierung SL-1022	1	2K-PUR-Strukturlack SL-2078	60-90 my
1a	[20-40my]	1K-Haftgrundierung SL-1022	[40-50my]	2K-PUR-Strukturlack SL-2093	
2	2K Hydro-Struktur Einschichtlack		1	2K-Hydro Struktur SL-6500	40-60 my
2a	1	1K-Hydro Grund SL-5000	1	2K-Hydro Struktur SL-6500	80-110 my
	[40-50my]		[40-60my]		

### 2K-SYSTEME

BEISPIELE FÜR MÖGLICHE VARIANTEN MIT KONVENTIONELLEN UND WASSER-VERDÜNNBAREN BESCHICHTUNGSSYSTEMEN SOWIE ULTRA-HIGH-SOLIDS

Variante	Grundbeschichtung [GB]		Deckbeschichtung [DB]		TSD
	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	
3	1	WW-2K-HydroEpoxy-SL-6008	1	WW-2K-Hydro-PUR SL-6508	80-120 my
	[40-60my]		[40-60my]		
3a	Hydro - Epoxy Einschichtlack		1	WW-2K-HydroPox SL-6300	40-60 my
			[40-60my]		
4	Ultra-High-Solid Einschichtlack		1	UHS-PUR SL-7704	80-120 my
			[60-100my]		
4a	Ultra-High-Solid Einschichtlack		1	UHS-Epoxy SL-7706	80-120 my
			[120-240my]		