

TEMPERATURBESTÄNDIGE BESCHICHTUNGEN BIS 650°C.



Motorenteile, Turbolader, Industrieschornsteine:
Hochhitzebeständige Beschichtungen bis 650°C. müssen in diesen Bereichen neben exzellenter Temperaturbeständigkeit zusätzlich hochwirksamen Korrosionsschutz und gute Farbtonstabilität bieten sowie belastbar sein gegenüber chemischen und mechanischen Einflüssen.

Kamineinsätze, Ofenteile, Grillgeräte:
Hochtemperaturbelastete Flächen in diesem Bauteilbereich erfordern Lacksysteme, die sowohl höchsten qualitativen als auch optischen Ansprüchen gerecht werden.

Unsere modernen, innovativen und umweltfreundlichen Hochleistungssysteme bieten dem Anwender zahlreiche Produktvorteile im Vergleich zu Standardprodukten.

HITZEFESTE BESCHICHTUNGEN BIS 650°C
BEISPIELE FÜR MÖGLICHE BESCHICHTUNGSVARIANTEN
IM TEMPERATURBEREICH BIS +650°C.

HITZEFESTE BESCHICHTUNGEN BIS 650°C
BEISPIELE FÜR MÖGLICHE BESCHICHTUNGSVARIANTEN
IM TEMPERATURBEREICH BIS +650°C.

Variante	Grundbeschichtung [GB]		Deckbeschichtung [DB]		Temperaturbeständigkeit
	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	
1	1	Einschichtlackierung (Farbton: Schwarz, Hell-/Dunkelgrau)	1 [15-20my]	WW-Ofenlack SL-2095	bis 650°C.
1a	1	Einschichtlackierung (Farbtöne: Silber, Grau)	1 [20-25my]	WW-1K-Silicon SL-2227	bis 650°C.
2	1	Einschichtlackierung (Farbtöne: Silber, Grau, Schwarz)	1 [15-25my]	Heat°Resist 600C	bis 650°C.
2a	1	Einschichtlackierung (Farbtöne: Silber)	1 [30-40my]	Heat°Resist 600ESi	bis 650°C.

Variante	Grundbeschichtung [GB]		Deckbeschichtung [DB]		Temperaturbeständigkeit
	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	Anzahl der Schichten & Schichtdicke	Produktbezeichnung	
3	1 [30-50my]	Silicon Zink-Alu-Grund SL-1081B	1 [20-25my]	WW-1K-Silicon SL-2227	bis 650°C
3a	1 [30-50my]	Silicon Zink-Alu-Grund SL-1081B	1 [15-20my]	WW-Ofenlack SL-2095	bis 650°C
4	1 [30-50my]	Heat°Resist 600P	1 [15-25my]	Heat°Resist 600C	bis 650°C